

-%0 5r d ± „'ö d b +0[

Outline of the UOE Pipe Mill at Chiba Works

7 « ... (Chiyuki Utahashi) £ • ¾7• (Yukio Yamamoto)

0[" :

-%0 5r d _ ,0ç I € S 64 - å³ ± „'ö d c>* a#ú q ± b Ñ Ý [6 ~>* 1974 °>0 v#Ö
#Ø †6ä K>*9x 2A b ± „5ð'ö †5 #Ø K Z 8 • "l6x \ K Z c>* (1)>3 S t b>M É Þ « _ |
~>* q ± ¥ „ 64 - å³ > **x L>/ - å³ b9x(i5ð'ö @0 4 [A • (2)>07Á b CO2 4)F ì
Ü P K † ²6x _/œ W S b U>* Æ ¥8 _>17Á b+¬ · § È Ð î a" î j P K †/œ 8>* M D €
S P K 2A \9x 8#Ö#Ø ö † " Z 8 • (3) è /æ*(b ~ >* M 2 g" g b+¬ · ì>* ¥ å Æ
x î ± b G#Ý ^] _ | ~>* - Ì K S 2A -0É / D † \ W Z 8 •

Synopsis :

A 64-inch UOE pipe mill has been in satisfactory operation at Chiba Works since February 1974. One of the largest of its kind in the world, the new mill is producing excellent quality pipe on a mass production basis, with some notable features as follows:

1) Its 50 000t O-ing press is capable of producing pipe with a maximum of 64-inch outside diameter and 1-inch wall thickness. 2) High productivity and excellent weld

資 料

千葉製鉄所大径管工場の概要

Outline of the UOE Pipe Mill at Chiba Works

歌橋千之*

Chiyuki Utahashi

山本幸雄**

Yukio Yamamoto

Synopsis:

The UOE pipe mill has been in satisfactory operation at Chiba Works since February 1974.

One of the largest of its kind in the world, the new mill is producing excellent quality pipe on a mass production basis, with some notable features as follows:

1) Its 50,000+ O-line press is capable of producing pipe with a maximum of 64-inch outside

diameter and 1-inch wall thickness.

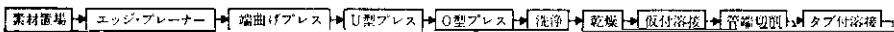
内外面から接合する溶接工程，溶接部の歪除去，

2 製造工程

きあがったパイプの品質を保証するための検査工程とがある。

当所大径管工場の製造工程を 図 1 に示す。大別して4工程よりなりたっており，広幅鋼板を冷間加工によりO型に丸める成形工程，シーム部を

図 2 に当工場の機械配置を示す。成形工程と溶接，拡張工程とをそれぞれ別棟に直線的に配置



[REDACTED]

[REDACTED]

[REDACTED]

[REDACTED]

Statistical Institute of the University of Chicago

[REDACTED]

[REDACTED]

[REDACTED]

.....

.....の古式系は.....の検本 試験を行い、.....

に有害とされるクラックに対する感受性が強いこと 解析, 異常工程通過材のチェックアウト, 溶接条

表 5 塗装および出荷関連設備

設 備 名	メ ー カ ー	台 数	仕 様	能 力	型 式
外面塗装機	関西ペイント	1	エアレスプレー、ノズル固定 ノズル使用数：9~16 スプレー圧力：80~120kg/cm ² スプレーポンプ：3台 塗膜厚み：10~30 μ		
内面ブッシング装置	第2吉田記念鉄工所	1	回転ブラッシ付ブーム台車自走湿式 ブラッシ：ホイール状3×2 回転数：30~300rpm スプレーポンプ：1台 400l/min max.		
	第2吉田記念鉄		ブーム台車自走		