

竹原 亜生*² 杉辺 英孝*³

Long Glass Fiber Reinforced Thermoplastic Composite "KP-SHEET"

Tsuguo Takehara, Hidetaka Suginoe

れた後、最終部品として取り出される。

今回は PP と GF からなる KP シートに報告を限定するが、泡抄

に均一分散しているという特長がある。このため、加熱後に金型内でプレス成形される際に、GF は PP と共に均一に流動するので、

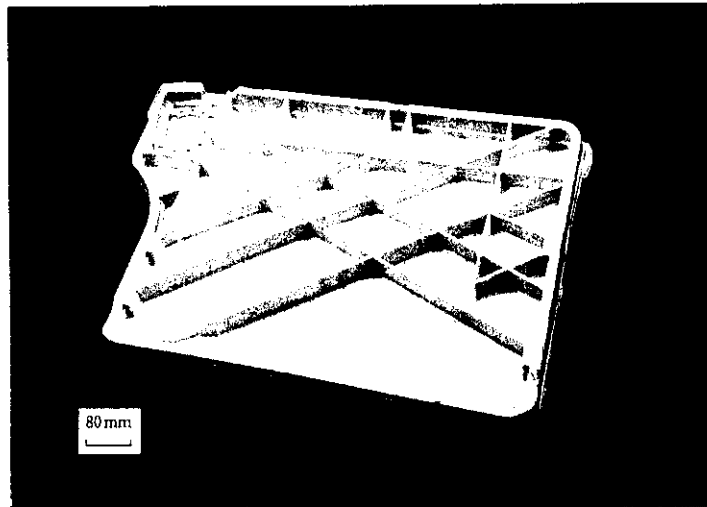


Photo 1 Seat back load floor

るときは、梁としては山高帽の断面が有利であり、板としては波板等の断面が有利である。平板としての長手方向の剛性が要求される。

5 おわりに

きは、リブの組合せによって広い範囲の設計が可能である。これら

1991年7月以来、KPシート製造設備は順調に操業されている。