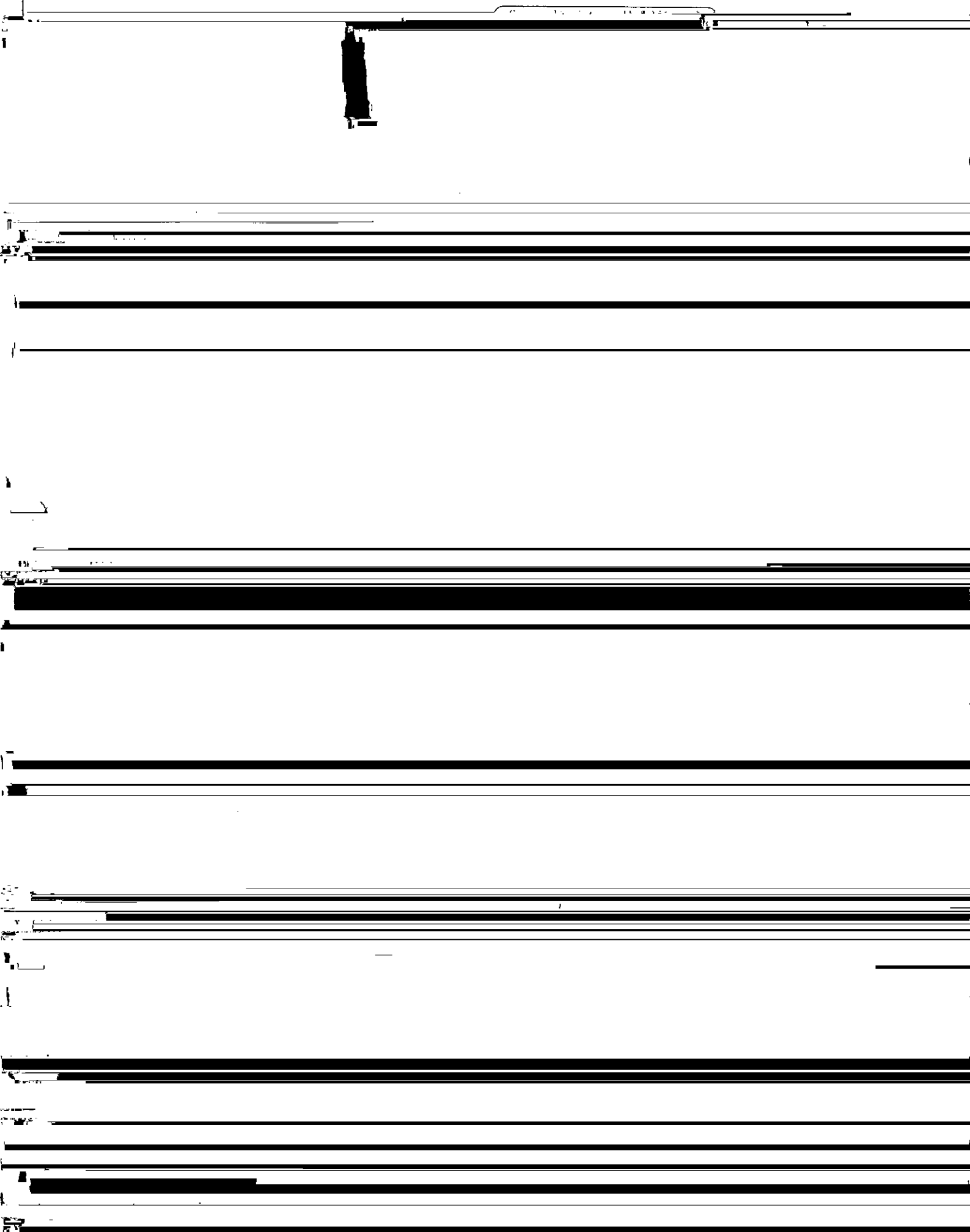


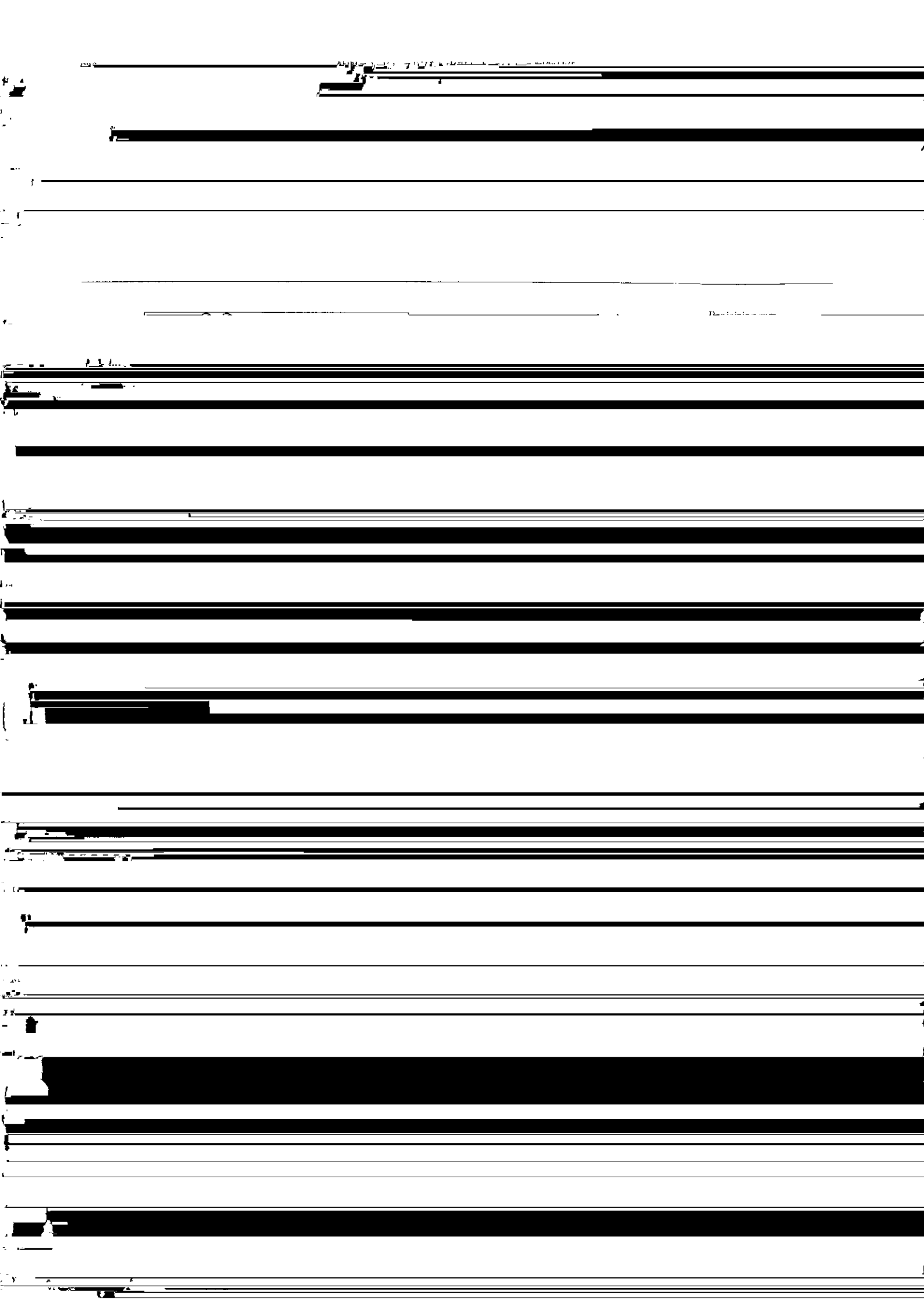
Advanced Process Control Technologies
for Realization of Endless Hot Strip Rolling

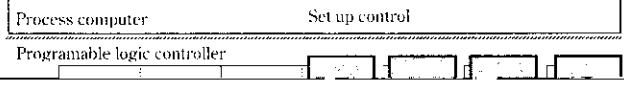


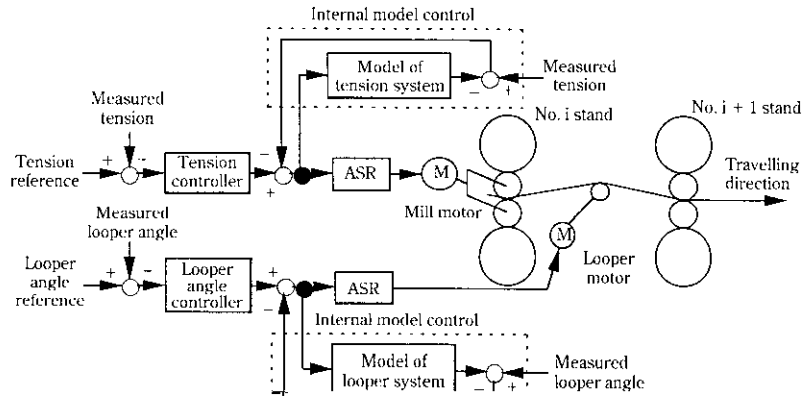
要旨

川崎製鉄工業株式会社 熱間圧延工場 1000 年 10 月 10 日



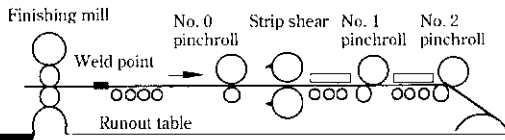






(ASR: Automatic speed regulator)

Fig. 10. Schematic diagram of tension and looper-angle control system.



参 考 文 献

- 1) 今江敏夫, 野村信彰, 三吉貞行: 川崎製鉄技報, **28**(1996)4, 219
- 2) 二階堂英幸, 磯山一茂, 野村信彰, 林一寛治, 森本和夫, 坂本秀夫: 川崎製鉄技報, **28**(1996)4, 228
- 3) 上村マサ, 田崎隆正, 高田二郎: 川崎製鉄技報, **28**(1996)4, 229