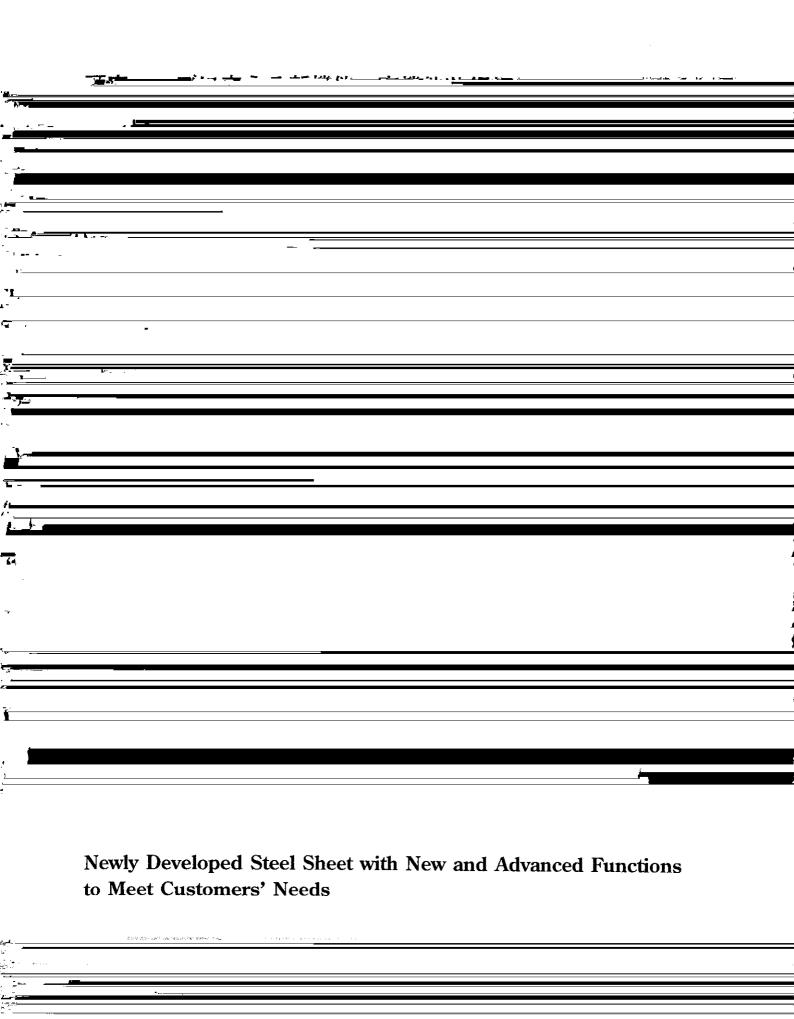
$\ddot{Y} W > B < ) \setminus 5 e m f \downarrow m f \uparrow - j$ 

£

a ' GC p " ... C

‰g

£



<u>-</u>	<u> </u>	
	BH ultra-low C steel Ultra-low C steel (Cold, GA) (Cold, GA)	Table 2 Chemical compositions of the developed steel  C Mn P S Al Mo
· ·	k -	
<u> </u>	·	
F		
- 1		
<u></u>	·,	
·		
	•	
<u>-</u>		

	Table 4 Mechanical properties of named doubloadd 790 MD.	o TS Toble 5 Tomical 1 th the control of the contro
	(N)3.2	
,		
1 1		
		,
<u>ال</u>		
1		
<u>ç.</u>		
- L		
-		
<u>,                                      </u>		
<u>.</u>		
	- 1	
<u></u>		
		Ve Te FIVE
<sup>ges</sup> 1.	7=	
<u> </u>		
_ = =	<u> </u>	
<b>=</b> .		
۲		<del></del>
<u> </u>		
ameri -		
Ĩ.		
<i>}</i>		
•		

## Table 7 Performance of "RIVER ZINC FX"

=				
	Test item	T-t- tre	Result	
	rest itelli	Test condition	RIVER ZINC FX RIVER ZINC D* DUIDE ZINC S	
-			RIVER ZINC FX RIVER ZINC E* DUIDENCE	
<u> </u>				
; —				
7-				
	·			
<b>-</b>	<u> </u>	-		
<del></del>	· · · · · · · · · · · · · · · · · · ·			
7				
y	•			
ı ''''''				
			·	
TE.				
,				
N 14				
4				
	-			
	•			
<b>,</b>				
•				
-				
1				
- <u>7 j</u>				
1				
, i				
<u>.</u>				
	11			
		· · · · · · · · · · · · · · · · · · ·		
		· · · · · · · · · · · · · · · · · · ·		
1				
1				
1				

Table 8 Comparison of performance of RIVER ZINC FE with those of RIVER ZINC FS and FX