

Y
KAWASAKI STEEL GIHO
Vol.34(2002)No.1
B T

R 3 (O 7 9 : > (
Renewal of

on No. 3 Continuous Casting Machine in Chiba Works



要旨

川崎製鉄では、千葉製鉄所の主力ラインである第3連続鋳造機の制御システム更新に際し、設備停止期間の極小化を指向した新たな更新手法を実現した。制御装置の更新は、安定操業を確保するためには必要であるが、これに要する設備停止は、主力設備であればあ

Start of operation March 2001

Tundish car



Conventional

Improved

STEP 1

STEP 2

STEP 3



