

| 設備 | 地区 | 区分 | 稼動 (年月) | 備考 |
|----------------------|-----------------------|--------------|--|--------------------|
| 電気炉 | トン/チャージ × 基数 | | | |
| | 京浜 | No.1 | 79.04 | 50 × 1 23年9月休止(予定) |
| | 知多 | 高周波炉 | 80.06 | 2 × 2 |
| | | 低周波炉 | 73.02 | 6、25、40 各1基 |
| | 倉敷 | | 71.04 | 30 × 1 |
| | 仙台 | | 08.09 | 130 × 1 |
| | JFE 条鋼 | 豊平 | 76.04 | 50 × 1 |
| | | 鹿島 | 95.05 | 150 × 1 |
| | | 東部 | 71.04 | 50 × 1 |
| | | 姫路 | 75.04 | 150 × 1 |
| | 水島 | 90.11 | 100 × 1 | |
| 連鑄 | | | | |
| 千葉 | No.3 | 81.04 | スラブ、2ストランド | |
| | No.4 | 94.05 | スラブ、1ストランド | |
| 京浜 | No.1 | 76.11 | スラブ、2ストランド 23年9月休止(予定) | |
| | No.3 | 79.03 | スラブ、2ストランド 23年9月休止(予定) | |
| | No.5 | 82.12 | ピレット、6ストランド 23年9月休止(予定) | |
| 倉敷 | No.2 | 71.01 | スラブ、2ストランド | |
| | No.3 | 73.10 | ブルーム/ビームブランク、4ストランド | |
| | No.4 | 93.01 | スラブ、2ストランド | |
| | No.6 | 76.11 | スラブ、2ストランド | |
| | No.7 | 21.06 | スラブ、1ストランド | |
| 福山 | No.2 | 休止中 | | |
| | No.4 | 70.02 | スラブ、2ストランド | |
| | No.5 | 84.09 | スラブ、2ストランド | |
| | No.6 | 93.12 | スラブ、1ストランド | |
| | No.7 | 10.04 | スラブ、1ストランド | |
| | ブルーム | 81.05 | ブルーム、4ストランド | |
| 仙台 | ブルーム | 74.12 | ブルーム、4ストランド | |
| 厚板 製造可能寸法 (mm) | | | | |
| 京浜 | | 76.11 | 厚 4.5 ~ 360 幅 1,000 ~ 5,350 | |
| 倉敷 | | 76.03 | 厚 4.5 ~ 360 幅 1,000 ~ 5,350 | |
| 福山 | | 68.01 | 厚 4.5 ~ 200 幅 1,000 ~ 4,500 | |
| 熱延 製造可能寸法 (mm) | | | | |
| 千葉 | No.3 | 95.05 | 厚 0.8 ~ 25.0 幅 600 ~ 1,900 | |
| 京浜 | | 79.03 | 厚 1.2 ~ 25.4 幅 600 ~ 2,300 23年9月休止(予定) | |
| 倉敷 | | 70.01 | 厚 1.2 ~ 32.0 幅 700 ~ 2,200 | |
| 福山 | No.1 | 66.08 | 厚 1.2 ~ 22.0 幅 640 ~ 1,925 | |
| | No.2 | 71.06 | 厚 1.2 ~ 12.7 幅 610 ~ 1,641 | |
| 冷延(タンデム) 製造可能寸法 (mm) | | | | |
| 千葉 | No.2 | 休止中 | 22年8月休止 | |
| | No.3 | 72.09 | 厚 0.3 ~ 3.2 幅 600 ~ 1,850 | |
| 京浜 | No.1 | 休止中 | 20年3月休止 | |
| 倉敷 | No.1 | 69.10 | 厚 0.15 ~ 3.3 幅 600 ~ 1,650 | |
| 福山 | No.1 | 66.07,654 | 厚 0.3 ~ 3.2 幅 600 ~ 1,850 | |
| | 会躰calNo.7 | 81.77,654 | 厚 0.3 ~ 3.2 幅 600 ~ 1,650 | |
| 京浜 | 仏籬築袴坊<橋垂鱗抗B鞍標 猷 念 印 き | | | |
| 千葉 | N醜も -瀧 | 厚 1.0 ~ 12\$ | 部 600 ~ 1,650 | |

| 設備 | 地区 | 区分 | 稼動 (年月) | 備考 | |
|--------------|--------------|---------|------------|----------------------------|-------------|
| CAL (連続焼鈍) | | | | | |
| | | | | 製造可能寸法 (mm) | |
| CAL | 千葉 | No.1 | 休止中 | 14年8月休止 | |
| | | No.2 | 休止中 | 20年3月休止 | |
| | | No.3 | 88.03 | 厚 0.4 ~ 2.3 幅 700 ~ 1,850 | |
| | | No.4 | 休止中 | 22年7月休止 | |
| | 倉敷 | No.1 | 84.01 | 厚 0.4 ~ 1.6 幅 700 ~ 1,600 | |
| | | No.2 | 91.05 | 厚 0.27 ~ 3.2 幅 750 ~ 1,850 | |
| | 福山 | No.1 | 休止中 | 11年3月休止 | |
| | | No.2 | 休止中 | 18年3月休止 | |
| | | No.3 | 87.08 | 厚 0.55 ~ 2.6 幅 600 ~ 1,650 | |
| | | No.4 | 93.04 | 厚 0.35 ~ 1.6 幅 900 ~ 1,880 | |
| | | No.5 | 10.12 | 厚 0.15 ~ 0.6 幅 610 ~ 1,270 | |
| | CGL (熔融亜鉛鍍金) | | | | |
| | | | | | 製造可能寸法 (mm) |
| CGL | 千葉 | No.2 | 91.08 | 厚 0.40 ~ 2.0 幅 700 ~ 1,850 | |
| | | No.3 | 01.05 | 厚 0.40 ~ 1.6 幅 610 ~ 1,550 | |
| | | | | | |
| | 京浜 | No.2 | 休止中 | 16年12月休止 | |
| | | No.3 | 休止中 | 20年3月休止 | |
| | | No.4 | 92.05 | 厚 0.27 ~ 3.2 幅 610 ~ 1,300 | |
| | 倉敷 | No.1 | 89.05 | 厚 0.4 ~ 3.2 幅 700 ~ 1,850 | |
| | 福山 | No.1 | 休止中 | 11年3月休止 | |
| | | No.2 | 90.04 | 厚 0.4 ~ 1.6 幅 610 ~ 1,880 | |
| | | No.3 | 93.04 | 厚 0.4 ~ 2.8 幅 610 ~ 1,650 | |
| | | No.4 | 07.01 | 厚 0.4 ~ 2.3 幅 610 ~ 1,880 | |
| | JFE 鋼板 | 千葉 No.2 | 69.01 | 厚 0.17 ~ 4.5 幅 610 ~ 1,270 | |
| | | 倉敷 No.1 | 72.02 | 厚 0.16 ~ 2.3 幅 610 ~ 1,370 | |
| | EGL (電気亜鉛鍍金) | | | | |
| | | | | | 製造可能寸法 (mm) |
| EGL | 倉敷 | No.2 | 休止中 | 11年8月休止 | |
| | 福山 | No.4 | 87.10 | 厚 0.4 ~ 2.3 幅 900 ~ 1,880 | |
| | | No.5 | 91.02 | 厚 0.27 ~ 3.3 幅 600 ~ 1,650 | |
| ETL (ぶりき) | | | | | |
| | | | | 製造可能寸法 (mm) | |
| ETL | 千葉 | No.1 | 休止中 | 04年1月休止 | |
| | | No.2 | 休止中 | 20年3月休止 | |
| | 福山 | | 71.03 | 厚 0.1 ~ 0.6 幅 457 ~ 1,067 | |
| TFL (ティンフリー) | | | | | |
| TFL | 千葉 | | 休止中 | 22年8月休止 | |
| | 福山 | No.1 | 休止中 | 04年10月 藤ノ岡2増修機 cal 4年 欄外休止 | |
| | | | | 苑 儿 熾 | |
| | | | | 1 | |
| | | | | | |
| | | | | | |
| | | | | | |
| | | | | | |
| | | | | | |

| 設備 | 地区 | 区分 | 稼動 (年月) | 備考 |
|-------------|------------------|--------------------|--|---|
| 電縫管・鍛接管 | | | | |
| 製造可能寸法 (mm) | | | | |
| 電縫管・鍛接管 | 知多 | 26" ミル | 78.10 | 外径 318.5 ~ 700.0 肉厚 4.5 ~ 25.4 250 ~ 550 肉厚 6.0 ~ 28.0 |
| | 京浜 | 大径電縫 | 64.03 | 外径 177.8 ~ 609.6 肉厚 3.2 ~ 19.1 200 ~ 500 肉厚 4.5 ~ 22.0 |
| | | 鍛接管 | 64.10 | 外径 21.2 ~ 114.3 肉厚 1.9 ~ 6.0 |
| | JFE溶接鋼管 (姉ヶ崎) | # 1 | 91.04 | 外径 19.1 ~ 50.8 肉厚 1.0 ~ 4.5 |
| | | # 2 | 91.04 | 外径 19.1 ~ 60.5 肉厚 1.0 ~ 5.1 |
| | | # 3 | 91.04 | 外径 60.5 ~ 114.3 肉厚 1.6 ~ 6.0 50 ~ 100 肉厚 1.2 ~ 6.0 60 x 30 ~ 125 x 75 肉厚 1.6 ~ 6.0 |
| | | # 4 | 91.04 | 外径 114.3 ~ 267.4 肉厚 2.3 ~ 12.7 100 ~ 200 肉厚 2.3 ~ 12.0 125 x 75 ~ 200 x 100 肉厚 2.3 ~ 12.0 |
| | (スリーケー 伊勢原) | # 1 | 72.10 | 外径 17.3 ~ 21.7 肉厚 1.0 ~ 3.7 |
| | | # 2 | 休止中 | 20年9月休止 |
| | | # 3 | 83.03 | 外径 21.7 ~ 42.7 肉厚 1.4 ~ 7.5 |
| | (スリーケー 磐田) | # 1 | 91.06 | 外径 12.7 ~ 25.4 肉厚 1.0 ~ 4.5 |
| | | # 2 | 93.10 | 外径 10.0 ~ 17.5 肉厚 1.0 ~ 2.8 |
| | (知多) | 6" ミル | 72.02 | 外径 60.5 ~ 165.2 肉厚 2.3 ~ 12.7 |
| | | 4" ミル (HISTORY) | 00.10 | High Speed Tube Welding and Optimum Reducing Technology 外径 21.0 ~ 76.3 肉厚 1.8 ~ 10.0 |
| 形鋼 | | | | |
| | 倉敷 | 形鋼 | 68.06 | |
| | 福山 | 形鋼 | 2.03 | |
| JFE 条鋼 | 鹿島 中小形 | 鹿島 中小形 | 95.09 | |
| | | 姫路 大形 | 95.01 | |
| | | 姫路 中小形 | 76.06 | |
| 線材・棒鋼 | | | | |
| 製造可能寸法 | | | | |
| 倉敷 | 棒線 | 72.07 | 線材 4.2 ~ 19、パーインコイル 16 ~ 38、棒鋼 16 ~ 90 | |
| | 鋼片 | 65.07 | 90 ~ 450、82 ~ 750 | |
| 仙台 | 棒鋼 | 86.04 | 棒鋼 17 ~ 120、パーインコイル 16.7 ~ 52 | |
| | 線材 | 73.01 | 5.5 ~ 18 | |
| | 鋼片 | 74.09 | 160 | |
| JFE 条鋼 | 豊平 | 68.04 | D10 ~ D41 | |
| | 東部 | 60.07 | D10 ~ 16 | |
| | 水島 | 93.08 | D10 ~ 51 | |

(京浜地区)

設立：1912年 / 敷地面積：702万㎡

| 設備 | 区分 | 稼動 (年月) | 備考 |
|--------------|-------|------------------------------|--|
| 高炉 | | | 炉容積 (m ³) |
| | No.1 | 休止中 | 4,907 |
| | No.2 | 04.03 | 5,000 |
| | シャフト炉 | 休止中 | 21年3月休止 |
| 焼結 | | | 火格子面積 (m ²) |
| | No.1 | 76.10 | 540 |
| コークス | | | 門数 |
| | No.1 | 76.11 | 124 |
| | No.2 | 79.07 | 74 |
| 転炉 | | | トン / チャージ × 基数 |
| | | 76.11 | 328 × 2 |
| 電気炉 | | | トン / チャージ × 基数 |
| | No.1 | 79.0 | 50 × 1 |
| 連鑄 | | | |
| | No.1 | 76.11 | スラブ、2ストランド 23年9月休止(予定) |
| | No.3 | 79.03 | スラブ、2ストランド 23年9月休止(予定) |
| | No.5 | 82.12 | ビレット、6ストランド 23年9月休止(予定) |
| 厚板 | | | 製造可能寸法 (mm) |
| | | 76.11 | 厚 4.5 ~ 360 幅 1,000 ~ 5,350 |
| 熱延 | | | 製造可能寸法 (mm) |
| | | 79.03 | 厚 1.2 ~ 25.4 幅 600 ~ 2,300 23年9月休止(予定) |
| 冷延 (タンデム) | | | 製造可能寸法 (mm) |
| | No.1 | 休止中 | 20年3月休止 |
| CGL (溶融亜鉛鍍金) | | | 製造可能寸法 (mm) |
| | No.2 | 休止中 | 16年12月休止 |
| | No.3 | 休止中 | 20年3月休止 |
| | No.4 | 92.05 | 厚 0.27 ~ 3.2 幅 610 ~ 1,300 |
| 電縫管・鍛接管 | | | 製造可能寸法 (mm) |
| | 大径電縫 | 64.03 | 外径 177.8 ~ 609.6 肉厚 3.2 ~ 19.1 |
| | | | 200 ~ 500 肉厚 4.5 ~ 22.0 |
| 鍛接管 | 64.10 | 外径 21.2 ~ 114.3 肉厚 1.9 ~ 6.0 | |

(福山地区 2 / 2)

| 設備 | 区分 | 稼動 (年月) | 備考 |
|--------------|------|------------|----------|
| TFL (ティンフリー) | | | |
| | No.1 | 休止中 | 04年10月休止 |
| | | | |
| | | | |
| | | | |

* 発電設備

a. 東日本製鉄所

| 項 目 | | 型 式 | 能力(kW) |
|---------|-----------|---------------------------|-----------|
| (千葉地区) | | | (584,080) |
| 自家発電設備 | コンバインド発電機 | 1軸開放型ガスタービン + 抽気復水型蒸気タービン | 152,200 |
| | 西発電所 No.2 | 自然循環式ボイラー + 抽気復水型蒸気タービン | 83,000 |
| | 西発電所 No.3 | 強制循環式ボイラー + 抽気復水型蒸気タービン | 138,000 |
| | 西発電所 No.4 | 1軸開放型ガスタービン + 抽気復水型蒸気タービン | 183,880 |
| 炉頂圧発電設備 | 6 高炉 TRT | 軸流 2 段背圧式膨張タービン | 27,000 |

| 項 目 | | 型 式 | 能力(kW) |
|--------|----------------|---------------------------------------|-----------|
| (京浜地区) | | | (523,780) |
| 自家発電設備 | 扇島火力発電所 新 1 号機 | 開放単純サイクル軸式ガスタービン + 一車室単流排気混圧復水形蒸気タービン | 188,200 |
| | 扇島火力発電所 2 号機 | 串形 2 車室 2 分流通排気再熱再生復水式 | 142,000 |
| | 扇島火力発電所 3 号機 | 串形 2 車室 2 分流通排気再熱再生復水式 | 142,000 |
| | | | |
| | | | |

c. 知多製造所



5. 販売・輸出実績

a. 鋼材出荷量

(千トン)

| 2018年度 | 2019年度 | 2020年度 | 2021年度 | 2022年度 |
|--------|--------|--------|--------|--------|
| 23,780 | 23,470 | 20,490 | 22,380 | 21,740 |

b. 鋼材平均価格 (JFE スチール、単独ベース)

(千円)

| | 2018年度 | 2019年度 | 2020年度 | 2021年度 | 2022年度 |
|----|--------|--------|--------|--------|--------|
| 上期 | 80.6 | 79.9 | 73.1 | 94.5 | 131.6 |
| 下期 | 82.5 | 77.8 | 76.2 | 112.2 | 129.9 |
| 年度 | 81.5 | 78.8 | 74.8 | 103.7 | 130.8 |

(千円/ト) 鋼材出荷量 2022年度 2021年度 2020年度 2019年度 2018年度

c. 鋼材輸出比率 (JFE スチール、単独・金額ベース)

| | 2018年度 | 2019年度 | 2020年度 | 2021年度 | 2022年度 |
|----|--------|--------|--------|--------|--------|
| 上期 | 43.3% | 41.0% | 42.2% | 46.5% | 46.7% |
| 下期 | 40.1% | 42.1% | 42.4% | 44.7% | 42.2% |
| 年度 | 41.7% | 41.5% | 42.3% | 45.5% | 44.5% |

d. 為替レート

| | 2018年度 | 2019年度 | 2020年度 | 2021年度 | 2022年度 |
|-----|--------|--------|--------|--------|--------|
| 米ドル | ¥110.7 | ¥109.1 | ¥105.8 | ¥112.1 | ¥135.1 |